



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СВАРКА МЕТАЛЛОВ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 19521-74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СВАРКА МЕТАЛЛОВ

ГОСТ

Классификация

19521-74

Welding of metals Classification

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1974 г. № 445 срок действия установлен

с 01.01.1975 г.  
до 01.01.1980 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает классификацию сварки металлов по основным физическим, техническим и технологическим признакам.
2. Основные признаки и ступени классификации приведены в табл. 1.

Таблица 1

Группа признаков	Наименование признаков	Наименование ступеней классификации
Физические	Форма энергии, используемой для образования сварного соединения	Класс
	Вид источника энергии, непосредственно используемого для образования сварного соединения	Вид
Технические	Способ защиты металла в зоне сварки	-
	Непрерывность сварки	-
	Степень механизации сварки	-
Технологические	Установлены для каждого вида сварки отдельно	-

3 Классификация сварки по физическим признакам приведена в òààè. 2

Таблица 2

Класс сварки	Вид сварки
Термический	Дуговая Электрошлаковая Электронно-лучевая

	Плазменно-лучевая Ионно-лучевая Тлеющим разрядом Световая Индукционная Газовая Термитная Литейная
Термомеханический	Контактная Диффузионная Индукционнопрессовая Газопрессовая Термокомпрессионная Дугопрессовая Шлакопрессовая Термитнопрессовая Печная
Механический	Холодная Взрывом Ультразвуковая Трением Магнитоимпульсная

Примечания:

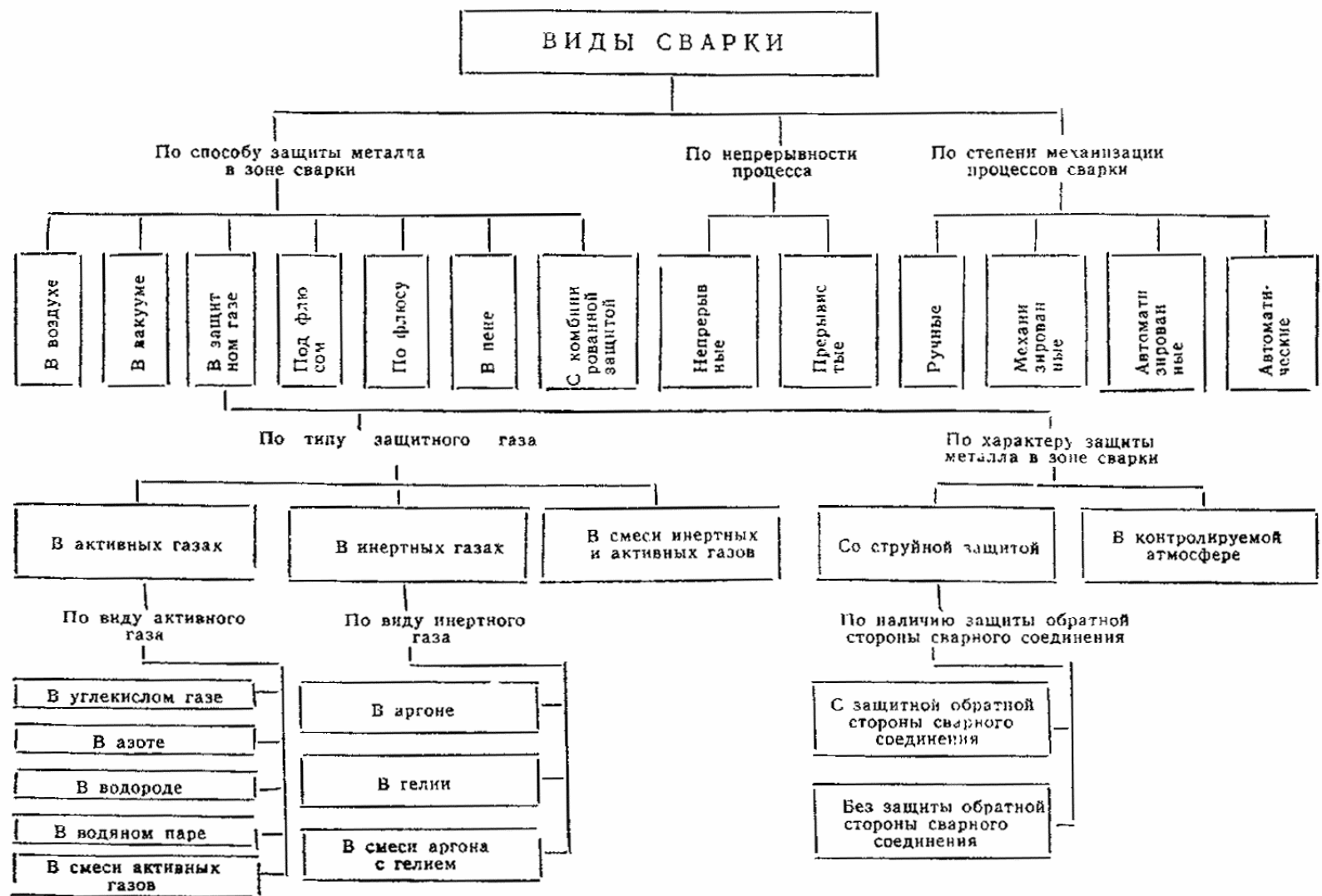
1 Диффузионная сварка может осуществляться с применением большинства источников энергии, используемых при сварке металлов, но выделяется как самостоятельный вид сварки по относительно длительному воздействию повышенной температуры и незначительной пластической деформации.

2 В комбинированных технологических процессах возможно одновременное использование разных видов сварки.

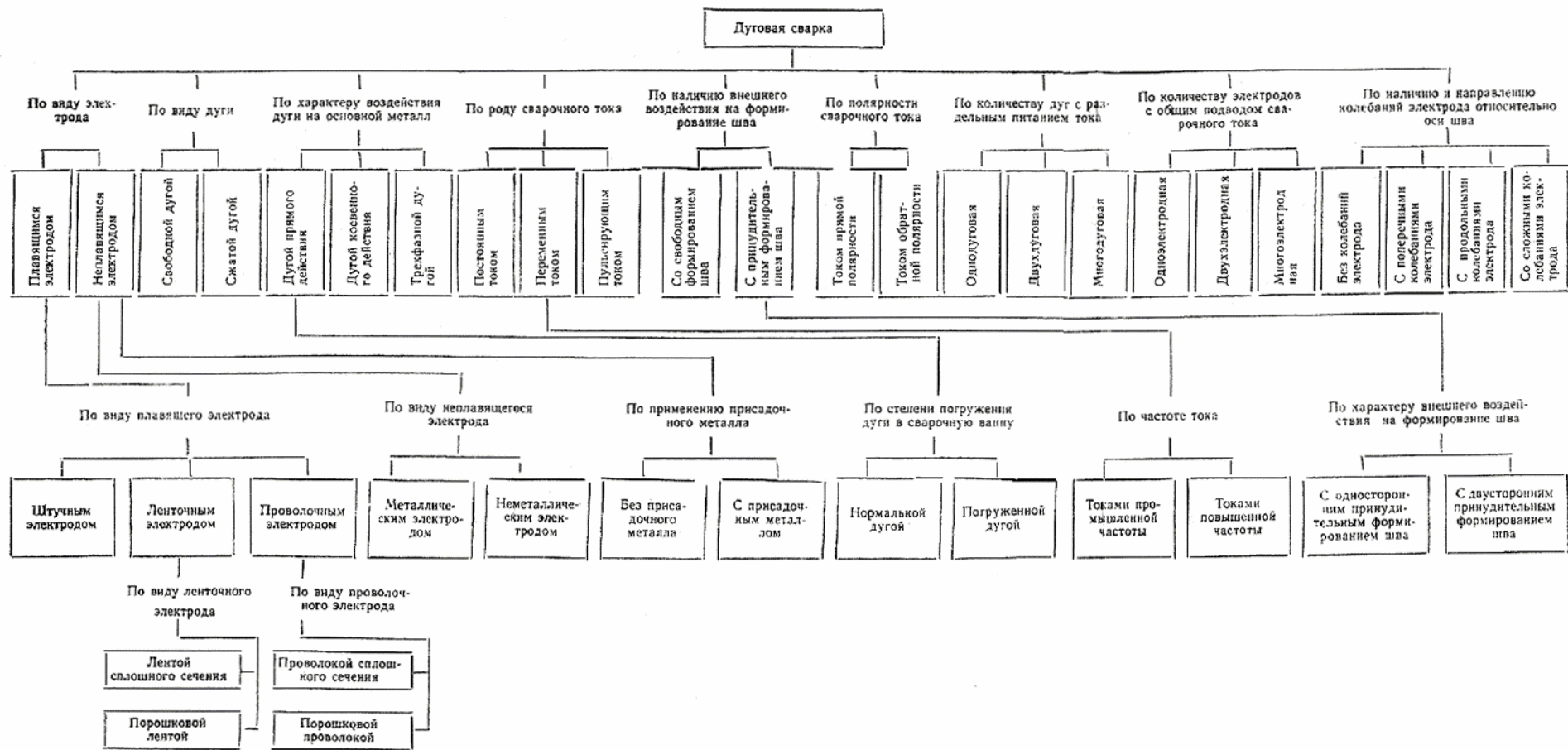
4. Классификация видов сварки по техническим признакам приведена на черт. 1.

5. Классификация видов сварки по технологическим признакам приведены на черт. 2-12.

6. Термины и определения даны в справочном приложении.



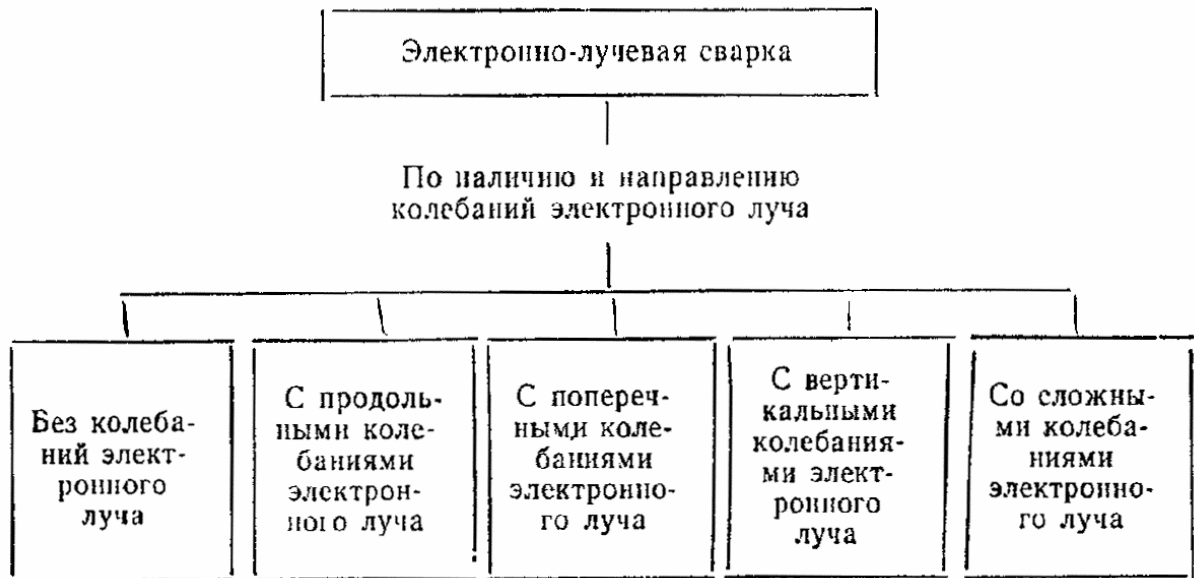
Черт. 1



Черт. 2



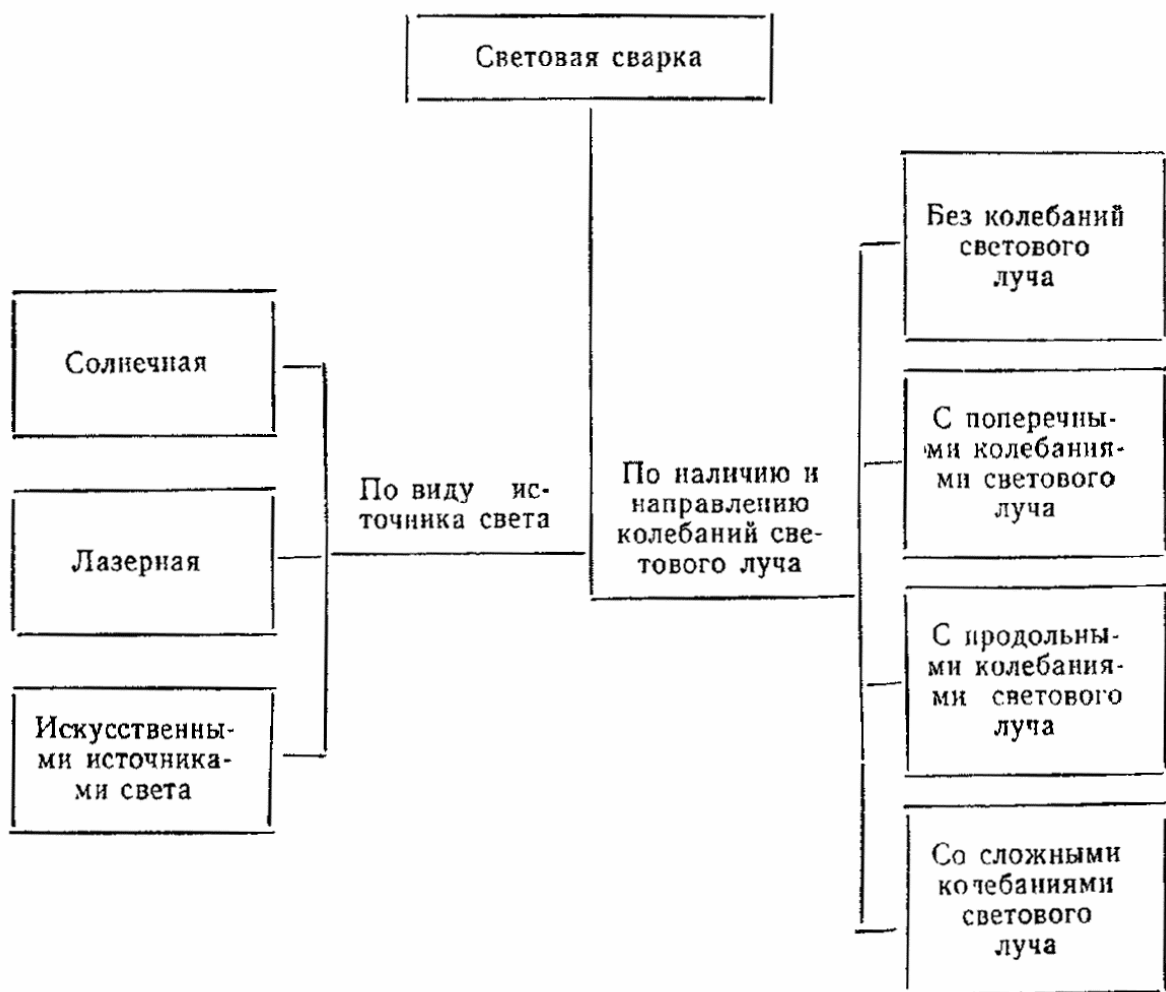
Черт. 3



Черт. 4



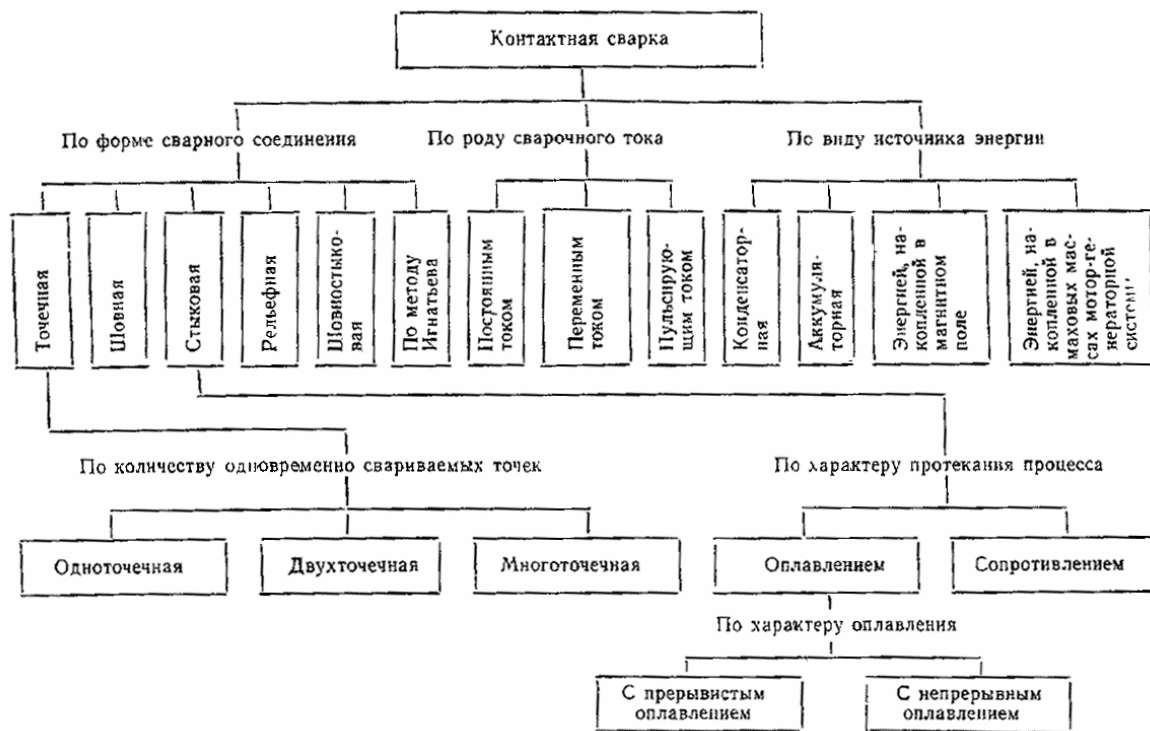
Черт. 5



Черт. 6



Черт. 7

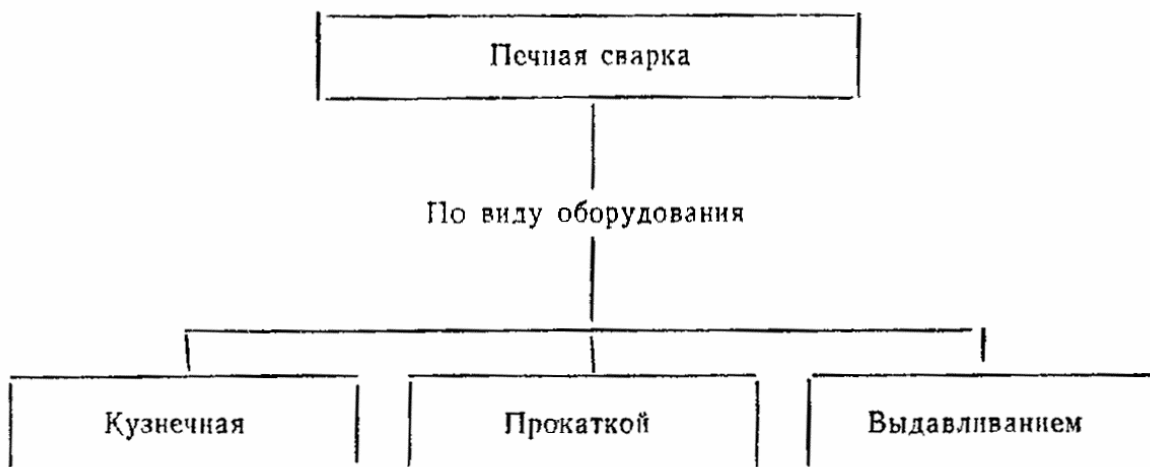


Черт. 8





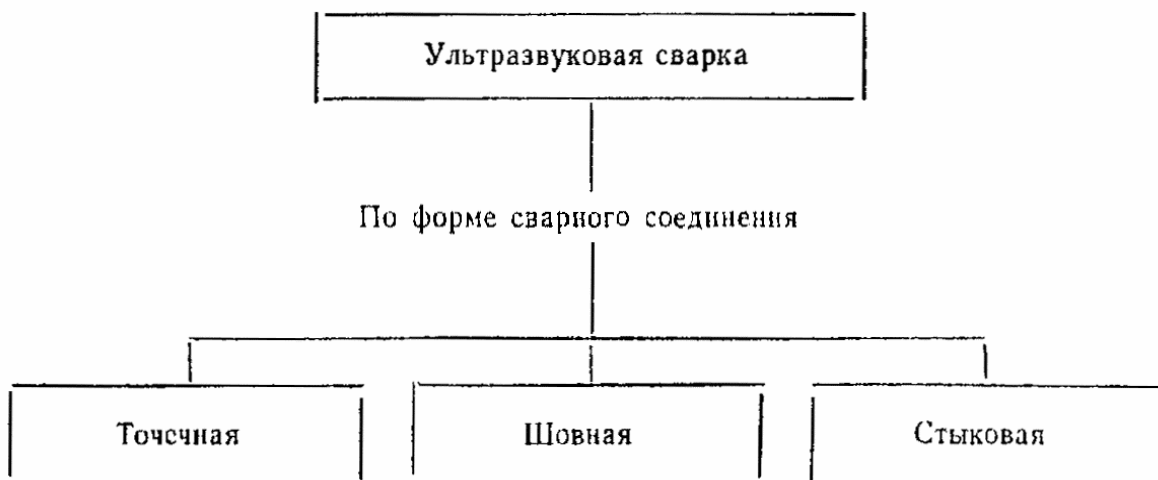
Черт. 9



Черт. 10



Черт. 11



Черт. 12

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19521-74

Справочное

Термин	Определение
Термический класс сварки	Виды сварки, осуществляемые плавлением с использованием тепловой энергии
Термомеханический класс сварки	Виды сварки, осуществляемые с использованием тепловой энергии и давления
Механический класс сварки	Виды сварки, осуществляемые с использованием механической энергии и давления