Список используемых ГОСТов по дисциплине:

**«Технологические основы сварки плавлением»**

Преподаватель Шевченко М.П.

**ГОСТ Р ИСО 4063-2010 –** Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов

**ГОСТ 11969-79** - Сварка плавлением. Основные положения и их обозначения

**ГОСТ 29273-92** – Свариваемость. Определение

**ГОСТ 19521-74** – Сварка металлов. Классификация

**ГОСТ 5264-80**- Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

**ГОСТ 8713-79** – Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

**ГОСТ 14771-76** – Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

**ГОСТ 15164-78** – Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

**ГОСТ 14806-80** – Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

**ГОСТ 2.312-72** - Условное изображение и обозначение швов сварных соединений

**ГОСТ 2246-70** Проволока стальная сварочная. Технические условия

**ГОСТ 10543-98** - Проволока стальная наплавочная. Технические условия

**ГОСТ 16130-72** — Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные

# ГОСТ 7871-75 - Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

**ГОСТ 10720-75** - Электроды угольные для воздушно-дуговой резки и сварки металлов. Технические условия

# ГОСТ 23949-80 - Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия

**ГОСТ 9466-75** – Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки

# ГОСТ 9467-75 - Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы

# ГОСТ 10051-75 - Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы

# ГОСТ 9087-81 - Флюсы сварочные плавленые. Технические условия.

**ГОСТ 10157-79** – Аргон газообразный и жидкий. Технические условия

**ГОСТ 8050-85** – Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия

# ГОСТ 5583-78 - Кислород газообразный технический и медицинский. Технические условия

# ГОСТ 20461-75 - Гелий газообразный. Метод определения объемной доли примесей эмиссионным спектральным анализом

**ГОСТ 12.3.003-86** – Работы электросварочные. Требования безопасности

Список используемых ГОСТов по дисциплине:

**«Газотермическая обработка материалов»**

Преподаватель Шевченко М.П.

**ГОСТ 19521-74** – Сварка металлов. Классификация

# ГОСТ 5457-75 – Ацетилен растворенный и газообразный технический. Технические условия

# ГОСТ 1460-81 – Карбид кальция. Технические условия

# ГОСТ 5190-67 – Генераторы ацетиленовые низкого и среднего давления

# ГОСТ 30829-2002 – Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия

**ГОСТ 949-73** – Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на Рр≤19,6 Мпа (200 кгс/см2). Технические условия

# ГОСТ 9356-75 – Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия

# ГОСТ 2405-88 – Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия

# ГОСТ Р 50402-92 – Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха, используемые при газовой сварке, резке и аналогичных процессах. Основные понятия, общие технические требования и методы испытаний

# ГОСТ 13861-89 – Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия

# ГОСТ 12221-79 – Аппаратура для плазменно-дуговой резки металла. Типы и основные параметры

# ГОСТ 8856-72 – Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов

# ГОСТ 10796-74 – Резаки ручные воздушно-дуговые. Типы и основные параметры

# ГОСТ 5191-79 – Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования

# ГОСТ 29091-91 – горелки ручные газовоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний

# ГОСТ 1077-79 – Горелки однопламенные универсальные для **ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева**. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования

# ГОСТ 5614-74 – Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры

# ГОСТ 29090-91 – Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования

**ГОСТ 12.3.003-86** – Работы электросварочные. Требования безопасности

Список используемых ГОСТов по дисциплине:

**«Технология и оборудование сварки давлением»**

Преподаватель Шевченко М.П.

**ГОСТ 15878-79 –** Контактная сварка. Сварные соединения. Конструктивные элементы и размеры

**ГОСТ 297-80** – Машины контактные. Общие технические условия

**ГОСТ 26054-85** – Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия

**ГОСТ 12.3.003-86** – Работы электросварочные. Требования безопасности